

## ZINC MALLÉABLE

La réalisation de raccords des cheminées, des lucarnes et des murs avec la couverture nécessite un matériau flexible et particulièrement malléable. RHEINZINK a la solution : le zinc malléable RHEINZINK permet de réaliser des raccords esthétiquement soignés grâce à un pliage facile et une soudure traditionnelle. Disponible en version « lisse » ou « plissé » dans des largeurs prêtes à l'emploi, ce matériau de construction est recyclable à 100 %.

**Flexible et malléable**

**Soudure et agrafage facile**

**Faible poids**

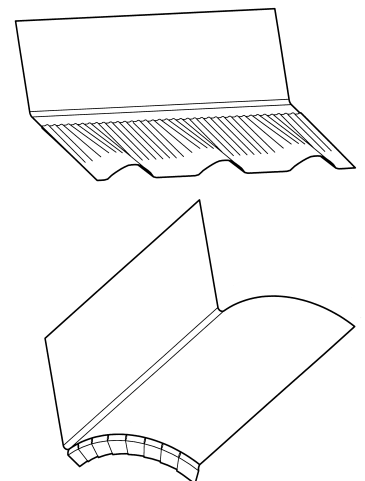
**Dimensions adaptées**

**Facilité d'utilisation**

**Aspect caractéristique du zinc**

**Alternative aux matériaux traditionnels**

**Produit écologique**



## Application

Grâce à son exceptionnelle malléabilité, ce matériau facilite considérablement la réalisation des raccords.

Le zinc malléable « lisse » permet de réaliser les raccords latéraux entre la maçonnerie et les tuiles. Adaptés de façon artisanale à la géométrie de la couverture, les raccords ainsi réalisés recouvrent la partie haute de la tuile et garantissent un écoulement optimal des eaux.

Le zinc malléable « plissé » est utilisé pour le raccord côté égout entre les zones de pénétration dans la toiture et la couverture en tuiles. La partie plissée d'environ 100 mm de la pièce de raccord facilite l'adaptation à la surface du toit.

Trois exemples de mise en œuvre sur des cheminées sont présentés ci-après.



## Agrafage

L'agrafage des raccords d'angles est traité à l'égout et au faitage par un système

à joint simple. L'agrafage est réalisé avec des outils standards.

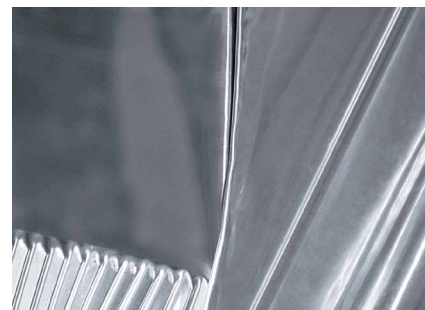
### Raccord côté égout



*Ajustement du plissage*



*Réalisation du joint simple*



*Finition du joint simple*

### Raccord côté faitage



*Préparation du joint de la pièce latérale*



*Préparation de la besace*



*Réalisation du joint*

### Soudure

L'atout principal du zinc malléable RHEINZINK réside dans le fait de pouvoir souder facilement, grâce à un assemblage étanche réalisé en une seule phase de travail.

Cette caractéristique est valable pour tous les produits en zinc RHEINZINK. Entre les éléments latéraux et les pièces avant et arrière, le recouvrement doit mesurer de 10 à 15 mm.



Soudure côté égout



Soudure côté faitage



Soudure réalisée

### Collage

La solidité des assemblages par collage dépend du soin avec lequel ils ont été réalisés. Le recouvrement des pièces d'angles à coller entre les éléments latéraux et les pièces avant et arrière doit mesurer environ 15 mm. Lors de l'opération de collage, la bande adhésive double

face est posée entre les recouvrements de zinc en exerçant la pression requise et en s'aidant du manche du marteau. Les pièces avant et arrière sont légèrement serrées afin de former un raccord étanche avec les éléments latéraux de la garniture. Lors d'une réalisation optimale de

cet assemblage, la bande adhésive doit dépasser légèrement de l'agrafage. Il est recommandé d'assortir la couleur de la bande adhésive au zinc malléable.



Pose de la bande adhésive



Assemblage par collage



Pression sur le recouvrement



A gauche :  
Zinc malléable RHEINZINK « lisse »

A droite :  
Zinc malléable RHEINZINK « plissé »

### Des raccords soignés, la solution simple

La grande souplesse du zinc malléable RHEINZINK permet de réaliser des raccords très réussis sur le plan esthétique et offre des solutions professionnelles pour raccorder la couverture à la maçonnerie. Ce matériau innovant s'insère harmonieusement dans le concept architectural avec sa surface caractéristique du zinc. Son épaisseur est de 0,60 mm conformément à la norme EN 501. Grâce à sa grande ductilité, son faible poids et sa résistance élevée à l'arrachement au vent, le zinc malléable RHEINZINK est une alternative moderne aux matériaux traditionnels.

### Durable, rentable et écologique

Les propriétés positives du matériau et la grande résistance de sa patine naturelle à la corrosion sont telles que le zinc malléable RHEINZINK gardera ses grandes qualités en matière de longévité, sans nettoyage ni entretien. Du fait de son bilan écologique exemplaire, ce matériau déclaré produit écologique par l'Institut allemand pour la Construction et l'Environnement s'impose en tant que matériau contemporain et esthétique pour des constructions durables.

### Le matériau

RHEINZINK est un alliage de zinc et de titane suivant la norme EN 988. Conformément à la norme EN 1179, il se compose de zinc électrolytique ayant un degré de pureté de 99,995 % et de proportions précises de cuivre et de titane.

### Zinc malléable RHEINZINK, épaisseur 0,60 mm

Désignation	Largeur	Longueur du rouleau	Poids du rouleau	Poids/m	Numéro article
Zinc malléable RHEINZINK « lisse »	450	env. 12 m	env. 24 kg	env. 1,9 kg	5144000
	333	env. 15 m	env. 22 kg	env. 1,4 kg	5144001
	250	env. 20 m	env. 22 kg	env. 1,1 kg	5144008
	200	env. 15 m	env. 13 kg	env. 0,9 kg	5144007
	160	env. 15 m	env. 10 kg	env. 0,6 kg	5144006
Zinc malléable RHEINZINK « plissé »	333	env. 15 m	env. 22 kg	env. 1,4 kg	5145904
	250	env. 20 m	env. 22 kg	env. 1,1 kg	5144005
Pour comparaison :					
Plomb 1,25 mm « lisse »	333	env. 5 m	env. 25 kg	env. 4,9 kg	-

Les préconisations et conseils de pose décrits dans nos brochures et sur notre site internet ne dispensent pas la maîtrise d'oeuvre de respecter les normes en vigueur ainsi que les règles de l'art qui relèvent de sa responsabilité. Pour le choix de la qualité de surface, l'environnement du bâtiment doit être pris en compte. Plus d'informations sur [www.rheinzink.fr/preconisations](http://www.rheinzink.fr/preconisations)